



コードNo.	種別	A	B	C
2300	1号座金	14	3.2	40
2305	2号座金	18	4.5	52
2310	3号座金	22	4.5	56

表面処理：溶融亜鉛めっき

熱処理	表面処理	△ ; ;	
		旧図番	
得意先	廠	記号	訂正欄
		日付	
検図	検図	設計	製図
品名等 座金			
製図	平成27年 11月 04日	材質	尺 1 / 1 質 量
佐藤鉄工株式会社			
図番			