



表面処理：溶融亜鉛めっき

熱 処 理	得 意 先	廠	表 面 處 理	△	;	;
					旧図番	
檢 図	檢 図	設 計	製 図	記 号	日 付	訂 正 欄
製 図	平成 27 年 11 月 19 日	佐藤鉄工株式会社		品 名 等	SS (G形) 用吊架金物 (鋳物)	
				材	尺 度	1 / 2 質 量
				質		
				圖		
				番		