



表面处理：熔融亜鉛めっき

熱 処 理				表 面 処 理				△	; ;	
									旧図番	
得 意 先				廠			記 号 仕 様 等	日付	訂正欄	
	検 図	検 図	設 計	製 図				品名等 吊線金物		
製 図		平成 27 年 10 月 26 日					材 質	尺 度	1 / 1.5	質 量
佐藤鉄工株式会社										
図 番										