



表面处理：溶融亜鉛めっき

熱 処 理	表 面 処 理	△ ; ;		
		旧図番		
得 意 先	廠	記 号	日 付	訂 正 欄
		仕 様 等		
検 図	検 図	設 計	製 図	品 名 等
				低 圧 用 ラ ック
製 図	平成27年 10月 27日		材 質	尺 寸 1 / 2 質 量
佐藤鉄工株式会社				図 番