



表面处理：溶融亜鉛めっき

熱 処 理	得 意 先	廠	表面 処 理	△	; ;	
					旧図番	
製 図	平成27年10月26日	製 図	設 計	製 図	記 号	訂 正 欄
					日 付	
佐藤鉄工株式会社					品 名 等	引込用フック
					材 質	尺 度 1 / 2 質 量
					図 番	